



| GMN Laser Scanner Historie GMN Laser Scanner History | |
|---|---------|
| Anwendungsbereiche GMN Laser Scanner Applications for GMN Laser Scanner | • |
| Spezielle Merkmale von GMN Scannern Specific features of GMN Scanner | |
| Kugellager und Luftlager im Vergleich Ball Bearing versus Air Bearing | |
| Auswahlkriterien und Projektplanung Selection principles and Project planning | 8 - 9 |
| Übersichtstabellen Tables of overview | 10 - 17 |
| Datenblätter Data sheets | 18 - 28 |
| Schema der Antriebselektronik Diagram of driver system | 29 |
| Kompressor für trockene ölfreie Druckluft Compressor for dry and oil free compressed air | 3 (|
| Sonderlösungen Customized Solutions | 3 · |



GMN Laser Scanner Historie

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG stellt seit über 15 Jahren Scanner-Motoren her.

Das sind motorgetriebene Spindeln, die, ausgerüstet mit einer Optik (Polygon, Pentaprisma, ...), Laserlicht umlenken. Zunächst ausschließlich für die Druckvorstufe entwickelt, sind **GMN Scanner-Motoren** heute für alle Arten der Bildprojektion im Einsatz.

Ausgehend von der Lagerung mit Präzisionskugellagern aus eigener Fertigung, hat sich **GMN** den Anforderungen des Marktes gestellt und bietet heute Luftlager für Drehzahlen bis 160.000 1/min an.

GMN baut heute Luftlager mit einer bislang weltweit nicht erreichten Präzision. Nach dem Motto **einfach ist am Besten** hat GMN in den letzten Jahren eine Technik entwickelt, die den Laserscanner Markt technologisch auf den Kopf stellt.

Je nach Anforderung und Kundenwunsch sind die Luftlager aerostatisch oder aerodynamisch. Die dafür notwendigen und von GMN entwickelten Ansteuerungselektroniken erreichen hohe Drehzahlen und hohe Gleichlaufstabilitäten von < 10 ppm. Luftlager besitzen gegenüber Kugellagern den Vorteil, dass es keine Zwischenfrequenzen gibt und dadurch Dichteunterschiede bei der Projektion vermieden werden.



Bild: Erster GMN Scanner mit Kugellagern, entwickelt in den 80er Jahren.

Picture: First GMN Scanner made with ball bearings

GMN Laser Scanner History

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG is manufacturing scanner motors for more than 10 years. These are motor-driven spindles which - equipped with an optical system (polygon, pentaprism, ...) - deflect laser light. While initially developed exclusively for the pre-press, GMN scanner motors are used today for all types of image projection.

Starting with precision ball bearings from our own production, **GMN** has responded to the market requirements and today offers air bearings for speeds up to 160,000 rpm.

Today **GMN** manufactures air bearings with a precision previously not achieved worldwide. According to the motto 'the simple is the best' GMN has developed a technique during recent years which revolutionizes technologically the laser scanner market.

According to the requirements and customers' wishes the air bearings are designed aerostatically or aerodynamically. The required electronic actuation system developed by **GMN** achieves high speeds and excellent synchronous stabilities of < 10 ppm.

Air bearings compared with ball bearings have the advantage that there are no intermediate frequencies and therefore density differences in the projection.



Bild: Hochgeschwindigkeits Scanner mit 160.000 1/min, für Fahrsimulatoren und Planetarien.

Picture: High Speed Scanner with 160.000 rpm, for use in simulators and digital planetarium



Anwendungsbereiche GMN Laser Scanner

Applications for GMN Laser Scanner

Themen:

- Digitale Fotobelichtung
- · Projektoren, Fahrsimulatoren, Planetarien
- · Messtechnik, FPD (flat panel display)
- AOI (automated optical inspection)
- · PCB (printed circuit board)
- Film-Kopiermaschinen (Kinofilm)
- · Blechbearbeitung
- · Schnelle Laserdrucker (book on demand)
- Druckvorstufe, CTP, CTF
- Archivierung (Kulturgüter)
- · Waver Messsysteme
- Schnelle Laserbeschriftung
- · Medizinische Infrarot-Filmplotter
- Medizintechnik
- · Laserbohren (Dieseleinspritzdüsen)

Subjects:

- · Digital photo exposure
- · Projectors, driving simulators, planetariums
- · Measurement, FPD (flat panel display)
- AOI (automated optical inspection)
- PCB (printed circuit board)
- · Film copy machines (cinema film)
- · Sheet metal processing
- · Fast laser printers (book on demand)
- · Pre-press, CTP, CTF
- · Archiving (cultural goods)
- · Waver measuring systems
- · Fast laser labelling
- · Medical infrared film plotter
- Medical technology
- · Laser drilling (diesel injection nozzles)

Highlights

- Ein dynamisches GMN Luftlager mit 160.000 1/min bewegt Bilder in digitalen Planetarien in einer faszinierenden Qualität. Digital aufbereitete Galaxien vermischt mit Bilder aus Weltraumteleskopen hinterlassen unvergessliche Eindrücke (zu finden z.B. in Hamburg, Wien).
- GMN ist Zulieferer für Kinofilmrekorder. Die heutige Generation der Kinofilmrekorder hat den Einzug der Digitaltechnik bei der Filmproduktion revolutioniert. 50% aller Hollywoodproduktionen werden heute mittels GMN Scanner zurück auf Filmmaterial belichtet.
- In vielen Highend-Bereichen ist GMN als Partner gefragt.
 Wir haben unsere Produktpalette erweitert und können unseren Kunden nun auch kostengünstige Standardlösungen anbieten.

Highlights

- A dynamic GMN air bearing with a speed of 160.000 rpm enables digital planetariums to expose fascinating heaven sceneries. Digitally processed galaxies mixed with pictures of space telescopes will leave unforgettable impressions.
- GMN is supplier for cinema film recorder. This new generation of cinema film recoder revolutionized the digital technology in the film production. Almost every second hollywood movie is exposed on celluloid via GMN scanner.
- In many highend applications GMN is a favoured partner.
 Within the last few years however we enlarged our product range with inexpensive and reasonable prized scanner motors for standard applications.



Spezielle Merkmale von GMN Scannern

Zusammenfassend die Vorteile von GMN Scanner-Motoren:

- ▶ Drehzahlen bis 160.000 1/min. Dies ist nur durch das patentierte GMN System, höchste Tragfähigkeit zu erzeugen, möglich.
- GMN liefert Luftlager mit Präzisionspolygonen aus eigener Fertigung.
 Polygone und Luftlager werden aus einem Stück gefertigt; perfekte Lage von Polygon zur Drehachse.
- Pyramidalfehler (dynamisch):
 Facette zu Facette < 1,5 arcsec
 Facette Peak-Peak < 4 arcsec *)
- Pyramidalfehler externes Polygon (dynamisch):
 Facette zu Facette < 5 arcsec
 Facette Peak-Peak < 15 arcsec
- Um ein optimales Gesamtergebnis zu erzielen, wird beim Auswuchten der Pyramidalfehler berücksichtigt.
- ➤ Polygone mit 2,5 kg Masse und Ø 180 mm rotieren in horizontaler Lage bis zu 35.000 1/min.
- Von GMN entwickelte Ansteuerelektroniken zeichnen sich durch Gleichlaufwerte von < 5 ppm (in Sonderfällen bis 3 ppm) aus.
- *) in speziellen Applikationen erreichen wir < 2 arcsec

GMN Neue Produkte:

- GMN kann heute Laser-Scanner im unteren Preissegment anbieten, als Kugellager sowie als Luftlager.
- Optional bieten wir für aerostatische Lagersysteme ein Kompressorsystem an.

Specific features of GMN Scanner

Summary of the **Advantages** of **GMN Scanner Motors**:

- Speeds up to 160,000 rpm. This is possible only by the patented GMN system to achieve the highest load capacity.
- GMN supplies air bearings with precision polygons from its own production. Polygons and air bearings are produced from one piece; perfect position of the polygon to the rotating axis.
- Pyramidal angle error:

Facette to Facette < 1,5 arcsec Facette Peak-Peak < 4 arcsec *)

Pyramidal angle error external Polygon (dyn.):

Facette zu Facette < 5 arcsec Facette Peak-Peak < 15 arcsec

- In order to achieve an optimum overall result, the pyramidal error is taken into account in balancing.
- Polygons with 2.5 kg mass and with 180 mm dia. rotate up to 35,000 rpm in horizontal alignment.
- Actuation electronics developed by GMN are characterized by synchronous running values of < 5 ppm (in special cases up to 3 ppm).
- *) in special cases we achieve < 2 arcsec

GMN New products:

- As planned GMN can now offer a standard version of inexpensive scanner carried by air or ball bearings
- Optional we offer for static air bearings an compressor system for air supply.





Kugellager und Luftlager im Vergleich

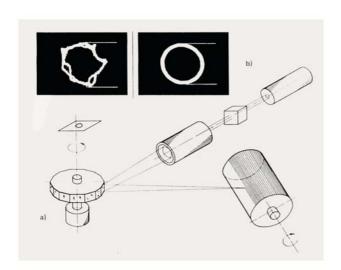
Neben den vielen Vorteilen, die Kugellager bieten, haben sie für die digitale Bildprojektion und die digitale Messtechnik einen entscheidenden Nachteil gegenüber dem Luftlager:

Der kugelgelagerte Rotor bewegt sich auf einer "Spur", bzw. Kreisbahn (X-Y Graph), die nicht bei jeder Umdrehung exakt gleich ist.

Und dies ist nicht nur bei hohen Drehzahlen so, sondern auch bei kleinsten Drehzahlen nahe Null. Luftlager hingegen bewegen sich immer auf der gleichen Bahn um die eigene Achse und erzeugen bei der digitalen Belichtung ein wesentlich gleichmäßigeres Bild.

Die Ursache dafür liegt in der Physik des Kugellagers. Durch die langsamer umlaufenden Kugeln werden vier zusätzliche Frequenzen, die nicht drehzahlsynchron sind - somit nicht ganzzahlige vielfache der Drehfrequenz sind - erzeugt. Mit Luftlagern werden Punkt- bzw. Messabstände von < $5\mu m$ praktiziert.

Dies entspricht einer Pixeldichte von 5000 dpi.



Ball bearing versus Air bearing

Apart from many advantages which ball bearings offer, for the digital image projection and digital measuring technique they have a decisive disadvantage compared to air bearings:

The rotor running on ball bearings moves on a 'track' or circular path (X-Y graph) which is not exactly uniform in each revolution – and this not only with high speeds but also with very low speeds close to zero.

Air bearings, on the other hand, always move on the same path around their own axis and produce in the digital exposure a significantly sharper image. The reason for this is based in the physics of the ball bearings.

Due to the more slowly circulating balls four additional frequencies are generated which are not speed-synchronous and thus not whole-number multiples of the rotational frequency.

With air bearings point or measuring distances of less than 5 μm can be achieved.

This corresponds to a pixel density of 5,000 dpi.



Auswahlkriterien und Projektplanung

Selection principles and Project planning

Bei der Entwicklung einer Belichtungssmaschine sind für ein optimales Verhältnis von Qualität und Preis folgende Punkte zu beachten:

- Bei hoher Auflösung und ausreichender Laserleistung sind Scanner mit einem Monogon unschlagbar.
- Bei hohem Performanceanspruch und mittlerer Auflösung sind Polygonscanner die ökonomischste Variante, wobei eine eventuell nötige Rest-Pyramidalfehler-Kompensation eingerechnet werden muss.
- Wird darüber hinaus noch höchste Reflektivität benötigt, ist es sinnvoll Zerodurpolygone zu verwenden.
- Große Aperturen benötigen große Optiken und können die Kosten für einen Scanner (inkl. Elektronik) verfünffachen.
- Luftlager können in vertikaler Lage (Drehachse) beinahe die doppelte Masse tragen, wodurch die Orientierung der Drehachse stark preissensitiv ist.
- Große Polygone brauchen große Treiber, aktive Kühlung und Vakuum für die Polygonkammer.
 Die Luftreibung für Polygone erhöht sich mit dem Durchmesser hoch fünf und mit der Drehzahl im Quadrat.
 Die Facettenzahl und die Polygonbreite haben ebenfalls starken Einfluss auf die Reibung und somit auf den Preis.

Dies sind ein paar Hinweise von vielen, die es bei der Scannerauswahl zu beachten gilt.

Gerne erarbeiten wir für unsere Kunden die bestmögliche Lösung.

To get an optimum of quality and prize of a scanner during the design period of an exposure machine the following points has to be considered:

- With low appropriate laser power and highest resolution a monogon scanner is unbeatable.
- If high performance is demanded and a middle level resolution a polygon scanner is the best choice.
 Please take into account that most likely an angular compensation has to be added.
- If highest reflectivity is additionally required a zerodur polygon has to be used.
- A big laser beam needs a big optic and might extend the costs by five.
- The vertical alignment of the rotary axis is a big prize advantage. In this way air bearings can carry nearly double the load.
- Huge polygons require an expensive driver, an active cooling and vacuum for the polygon chamber.
 The air friction depends on the diameter to the fifth and on the speed to the second. The amount of the facets and the height of the mirrors cause also friction and thus also higher prizes.

These are just a few hints of further more, which have to be consider when a scanner will be selected.

We appreciate to assist our customers to get the best possible scanner for their task.



Auswahlkriterien und **Projektplanung**

Ausstattung

| Motor | Lager | Optik |
|-----------|--------------------------|-------------|
| DC Motor | Hochpräzisions- | ähnliche |
| & Antrieb | kugellager | Lasten |
| AC Motor | statisches | Pentaprisma |
| & Antrieb | Luftlager | (monogon) |
| | dynamisches Luftlager | Polygon |

Einsatzbereich der Lager

| Optik- masse | Drehzahl [1/min] | Kugel- lager ¹⁾ | statisches Luftlager | dynamisches Luftlager ²⁾ |
|-----------------|---------------------|-------------------------------|-------------------------|--|
| schwer | 1.800 | × | Х | - |
| Û | Û | × | Х | - |
| 4kg | 20.000 | Х | Х | - |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| leicht (25 g) | 160.000 | - | Х | Х |

- 1) Die für Kugellager typischen Frequenzen, bei ungefähr 20.000 1/min, sind für die Fotobelichtung inakzeptabel.

 Messtechnische Anwendungen sind bis 40.000 1/min möglich.
- 2) Dynamische Luftlager sind gegenüber der rotierenden Masse empfindlicher als die anderen Lagerarten.

| Optik- masse | Drehzahl [1/min] | Lagerart | Anwendung |
|-----------------|---------------------|----------------------|-----------------------|
| 3 kg | 1.800 | Kugellager | Trommelscanner |
| 200 g | 5.000 | Kugellager | Fotobelichtung |
| 4 kg | 18.000 | statisches Luftlager | Messtechnik |
| 2,5 kg | 30.000 | statisches Luftlager | Laserdruck |
| 2 kg | 30.000 | statisches Luftlager | Messtechnik |
| 100 g | 33.000 | Hybrid-Luftlager 1) | Fotobelichtung |
| 50 g | 60.000 | Hybrid-Luftlager | Archivierung |
| 20 g | bis 120.000 | Hybrid-Luftlager 2) | Filmbelichtung (Kino) |
| 25 g | bis 160.000 | dynam. Luftlager | SXGA big screen |

¹⁾ Der Rotor ist vertikal ausgerichtet.

2) Der Rotor ist horizontal ausgerichtet. Der Scannermotor liefert 3 verschiedene Drehzahlen, welche durch Taktsignale (1 / 1,5 / 2 kHz) geschaltet werden. Bemerkung: Alle Angaben sind für horizontale Rotationslagen. In vertikaler Lage sind deutlich höhere Lasten zulässig

Selection principles and **Project planning**

Equipment

| Motor | Bearing | Optics |
|----------------------|-----------------------------|-------------------------|
| DC motor & driver | High precision ball bearing | Similar loads |
| AC motor & driver | Static air bearing | Pentaprism (monogon) |
| | Dynamic air bearing | Polygon |

Areas of application of the bearing types

| Optics mass | Speed [rpm] | Ball bearing 1) | Static air bearing | Dynamic air bearing 2) |
|----------------|----------------|--------------------|-----------------------|------------------------|
| heavy | 1,800 | X | Х | - |
| Û | Û | X | Х | - |
| 4kg | 20,000 | Х | Х | - |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| Û | Û | - | Х | Х |
| low (25 g) | 160,000 | - | Х | Х |

- 1) The frequencies typical for ball bearings of approx. 20,000 rpm are unacceptable for the photo exposure. Measuring tasks up to 40.000 rpm possible.
- 2) Dynamic air bearings are more sensitive to the rotating mass than the other bearing types.

| Optics mass | Speed [rpm] | Bearing type | Field of application |
|-------------|----------------|-----------------------|----------------------|
| 3 kg | 1,800 | Ball bearing | Drum scanner |
| 200 g | 5,000 | Ball bearing | Photo exposure |
| 4 kg | 18,000 | Static air bearing | Measurement |
| 2.5 kg | 30,000 | Static air bearing | Laser printing |
| 2 kg | 30,000 | Static air bearing | Measurement |
| 100 g | 33,000 | Hybrid air bearing 1) | Photo exposure |
| 50 g | 60,000 | Hybrid air bearing | Archiving |
| 20 g | 120,000 | Hybrid air bearing 2) | Film exposure |
| 25 g | 160,000 | Dynamic air bearing | SXGA big screen |

The rotor is aligned vertically.
 The rotor is aligned horizontally.
 This scanner motor runs with 3 different rotation speeds which are switched by cycle signals (1 / 1.5 / 2 kHz).

Note: All datas are for horizontal alignment or the rotor axis. In vertical direction much higher loads are possible.



Luftlager-Scanner

Monogon









| Anwendung | Foto | Druck CTP | Kino | Archivierung |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Тур | HLS 76 | HLS 98 | HLS 60 | HLS 60 |
| Optik | Pentaprisma | 45°-Spiegel | Pentaprisma | Pentaprisma |
| Optikgewicht | 80 g | 35 g | 20 g | 20 g |
| Apertur Ø | 10 mm | 18 mm | 7 mm | 5 mm |
| Facetten | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Optik-Abm. | Ø 30 mm | 20 x 20 mm | Ø 20 mm | Ø 13 mm |
| Lager ¹⁾ | Luft | Luft | Luft | Luft |
| Drehzahl | 33.000 min ⁻¹ | 45.000 min ⁻¹ | 60.000 min ⁻¹ | 60.000 min ⁻¹ |
| Max. Drehzahl ²⁾ | 55.000 min ⁻¹ | 70.000 min ⁻¹ | 120.000 min ⁻¹ | 90.000 min ⁻¹ |
| Scanner Ø | 72 mm | 98 mm | 60 mm | 60 mm |
| Flansch-Abm. | Ø 104 mm | Ø 98 mm | 70 x 70 mm | 70 x 70 mm |
| Länge | 190 mm | 160 mm | 147 mm | 147 mm |

¹⁾ Alle Luftlager sind statisch, dynamisch oder als hybrid erhältlich; ausgenommen sind Lager mit großer Optikmasse. 2) Zusätzliche Kühlung oder Vakuum ist notwendig.



Air Bearing Scanner

Monogon









| Application | Photo | Press CTP | Cinema | Archiving |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| Туре | HLS 76 | HLS 98 | HLS 60 | HLS 60 |
| Optic | Penta prism | 45° Mirror | Penta prism | Penta prism |
| Optic weight | 80 g | 35 g | 20 g | 20 g |
| Aperture Ø | 10 mm | 18 mm | 7 mm | 5 mm |
| Nr. of facets | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Optic Dim. | Ø 30 mm | 20 x 20 mm | Ø 20 mm | Ø 13 mm |
| Bearing ¹⁾ | Air | Air | Air | Air |
| Speed | 33,000 rpm | 45,000 rpm | 60,000 rpm | 60,000 rpm |
| Max. speed ²⁾ | 55,000 rpm | 70,000 rpm | 120,000 rpm | 90,000 rpm |
| Scanner Ø | 72 mm | 98 mm | 60 mm | 60 mm |
| Flange Dim. | Ø 104 mm | Ø 98 mm | 70 x 70 mm | 70 x 70 mm |
| Length | 190 mm | 160 mm | 147 mm | 147 mm |

¹⁾ All air bearings can be used as static, dynamic or hybrid air bearings. Excluded are bearings with large optic mass.

²⁾ Advanced cooling or vacuum is necessary.



Kugellager- und Luftlager-Scanner









| Anwendung | Laser Display | Messtechnik | Messtechnik | Druck |
|-----------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Тур | HLS 130 | TSM 53 (AC) | HLS 66 | HLS 160 |
| Optik | Polygon | Polygon | Polygon | Polygon |
| Optikgewicht | 25 g | 250 g | 150 g | 2.600 g |
| Apertur Ø | 6 mm | 15 mm | 2 mm | 35 mm |
| Facetten | 25 | 15 | 12 | 8 |
| Optik Ø | 40 mm | 85 mm | 98 mm | 180 mm |
| Lager ¹⁾ | Luft | Kugel | Luft | Luft |
| Drehzahl | 120.000 min ⁻¹ | 15.000 min ⁻¹ | 20.000 min ⁻¹ | 3.000 min ⁻¹ |
| Max. Drehzahl ²⁾ | 160.000 min ⁻¹ | 30.000 min ⁻¹ | 30.000 min ⁻¹ | 30.000 min ⁻¹ |
| Scanner Ø | 130 mm | 52,5 mm | 66 mm | 130 mm |
| Flansch Ø | 56 mm | 68 mm | 88 mm | 160 mm |
| Länge | 176 mm | 75 mm | 110 mm | 280 mm |

¹⁾ Alle Luftlager sind statisch, dynamisch oder als hybrid erhältlich; ausgenommen sind Lager mit großer Optikmasse.

2) Zusätzliche Kühlung oder Vakuum ist notwendig.



Air Bearing and Ball Bearing Scanner









| Application | Laser Display | Measurement | Measurement | Press |
|--------------------------|---------------|-------------|-------------|------------|
| Туре | HLS 130 | TSM 53 (AC) | HLS 66 | HLS 160 |
| Optic | Polygon | Polygon | Polygon | Polygon |
| Optic weight | 25 g | 250 g | 150 g | 2,600 g |
| Aperture Ø | 6 mm | 15 mm | 2 mm | 35 mm |
| Nr. of facets | 25 | 15 | 12 | 8 |
| Optic Ø | 40 mm | 85 mm | 98 mm | 180 mm |
| Bearing ¹⁾ | Air | Ball | Air | Air |
| Speed | 120,000 rpm | 15,000 rpm | 20,000 rpm | 3,000 rpm |
| Max. speed ²⁾ | 160,000 rpm | 30,000 rpm | 30,000 rpm | 30,000 rpm |
| Scanner Ø | 130 mm | 52.5 mm | 66 mm | 130 mm |
| Flange Ø | 56 mm | 68 mm | 88 mm | 160 mm |
| Length | 176 mm | 75 mm | 110 mm | 280 mm |

¹⁾ All air bearings can be used as static, dynamic or hybrid air bearings. Excluded are bearings with large optic mass.

²⁾ Advanced cooling or vacuum is necessary.



Kugellager- und Luftlager-Scanner







| Anwendung | Messtechnik | Foto | Foto |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Тур | HLSG100 (AC) | TS 65x20 | TS 65x40 |
| Optik | Polygon | Polygon | Polygon |
| Optikgewicht | 1000 g | 40 g | 40 g |
| Apertur Ø | 15 mm | 5 mm | 5 mm |
| Facetten | 20 | 6 | 6 |
| Optik Ø | 100 mm | 50 mm | 50 mm |
| Lager ¹⁾ | Luft | Kugel | Kugel |
| Drehzahl | 3.000 min ⁻¹ | 500 min ⁻¹ | 500 min ⁻¹ |
| Max. Drehzahl ²⁾ | 32.000 min ⁻¹ | 25.000 min ⁻¹ | 25.000 min ⁻¹ |
| Scanner Ø | 100 mm | 65 mm | 65 mm |
| Flansch Ø | 148 mm | 80 mm | 80 mm |
| Länge | 247 mm | 37 mm | 37 mm |

Alle Luftlager sind statisch, dynamisch oder als hybrid erhältlich; ausgenommen sind Lager mit großer Optikmasse.
 Zusätzliche Kühlung oder Vakuum ist notwendig.



Air Bearing and Ball Bearing Scanner







| Application | Measurement | Photo | Photo |
|--------------------------|--------------|------------|------------|
| Туре | HLSG100 (AC) | TS 65x20 | TS 65x40 |
| Optic | Polygon | Polygon | Polygon |
| Optic weight | 1000 g | 40 g | 40 g |
| Aperture Ø | 15 mm | 5 mm | 5 mm |
| Nr. of facets | 20 | 6 | 6 |
| Optic Ø | 100 mm | 50 mm | 50 mm |
| Bearing ¹⁾ | Air | Ball | Ball |
| Speed | 3,000 rpm | 500 rpm | 500 rpm |
| Max. Speed ²⁾ | 32,000 rpm | 25,000 rpm | 25,000 rpm |
| Scanner Ø | 100 mm | 65 mm | 65 mm |
| Flange Ø | 148 mm | 80 mm | 80 mm |
| Length | 247 mm | 37 mm | 37 mm |

¹⁾ All air bearings can be used as static, dynamic or hybrid air bearings. Excluded are bearings with large optic mass.

²⁾ Advanced cooling or vacuum is necessary.



Kugellager- und Luftlager-Scanner

mit Polygon-Schnittstelle











| Anwendung | Messtechnik | Druck | Messtechnik | Messtechnik | Foto |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Тур | HLS 66 | HLS 160 | HLSG100 (AC) | TSM 53 (AC) | TS 65 |
| Optik | - | - | - | - | - |
| Optikgewicht | - | - | - | - | - |
| Apertur Ø | - | - | - | - | - |
| Facetten | - | - | - | - | - |
| Optik Ø | - | - | - | - | - |
| Lager ¹⁾ | Luft | Luft | Luft | Kugel | Kugel |
| Drehzahl | 20.000 min ⁻¹ | 3.000 min ⁻¹ | 3.000 min ⁻¹ | 15.000 min ⁻¹ | 500 min ⁻¹ |
| Max. Drehzahl ²⁾ | 30.000 min ⁻¹ | 30.000 min ⁻¹ | 32.000 min ⁻¹ | 30.000 min ⁻¹ | 25.000 min ⁻¹ |
| Scanner Ø | 66 mm | 130 mm | 100 mm | 52,5 mm | 65 mm |
| Flansch Ø | 88 mm | 160 mm | 148 mm | 68 mm | 80 mm |
| Länge | 117 mm | 271 mm | 217 mm | 80 mm | 37 mm |

Alle Lager sind statisch, dynamisch oder als hybrid erhältlich; ausgenommen sind Lager mit großer Optikmasse.
 Zusätzliche Kühlung oder Vakuum ist notwendig.



Air Bearing and Ball Bearing Scanner

With Mirror Mounting Interface











| Application | Measurement | Press | Measurement | Measurement | Photo |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|
| Туре | HLS 66 | HLS 160 | HLSG 100 | TSM 53 (AC) | TS 65 |
| Optic | - | - | - | - | - |
| Optic weight | - | - | - | - | - |
| Aperture Ø | - | - | - | - | - |
| Nr. of facets | - | - | - | - | - |
| Optic Ø | - | - | - | - | - |
| Bearing ¹⁾ | Air | Air | Air | Ball | Ball |
| Speed | 20,000 rpm | 3,000 rpm | 3,000 rpm | 15,000 rpm | 500 rpm |
| Max. speed ²⁾ | 30,000 rpm | 30,000 rpm | 32,000 rpm | 30,000 rpm | 25,000 rpm |
| Scanner Ø | 66 mm | 130 mm | 100 mm | 52.5 mm | 65 mm |
| Flange Ø | 88 mm | 160 mm | 148 mm | 68 mm | 80 mm |
| Length | 117 mm | 271 mm | 217 mm | 80 mm | 37 mm |

¹⁾ All air bearings can be used as static, dynamic or hybrid air bearings. Excluded are bearings with large optic mass.

²⁾ Advanced cooling or vacuum is necessary.



Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

nominal Drehzahl: 33.000 1/min max. Drehzahl: 55.000 1/min

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

oder statisch

Leistungsverbrauch:

nominal Drehzahl: 18 W max. Drehzahl: 75 W

Optik:

Monogon: Pentaprisma
Optik-Abmessung: 30 mm
Optikgewicht: 80 g
Apertur Ø: 10 mm
Reflektivität: > 98%

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General:

Nominal Speed: **33,000 rpm**Max. Speed: 55,000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing (hybrid)

or static

Power consumption:

nominal speed: **18 W** max. speed: 75 W

Optic:

Number of Facets: 1
Optic Dimension: 30 mm
Weight: 80 g
Aperture Ø: 10 mm
Reflectivity: > 98%

Electronics:

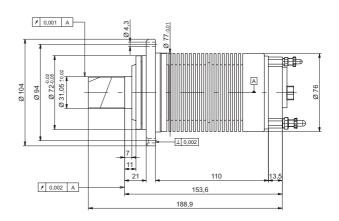
Velocity Error: < 0.0015 %

(varies with speed)

HLS 76

Abbildung / Illustration







HLS 98

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 15.000 1/min nominal Drehzahl: 45.000 1/min max. Drehzahl: 70.000 1/min

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

oder statisch

Leistungsverbrauch:

min. Drehzahl: 10 W nominal Drehzahl: **33 W** max. Drehzahl: 80 W

Optik:

Monogon: 45°-Spiegel
Optik-Abmessung: 20 x 20 mm
Optikgewicht: 35 g
Apertur Ø: 18 mm
Reflektivität: > 98%

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 15,000 rpm
Nominal Speed: 45,000 rpm
Max. Speed: 70.000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing (hybrid)

or static

Power consumption:

min. speed: 10 W nominal speed: **33 W** max. speed: 80 W

Optic:

Number of Facets: 1

Optic Dimension: $20 \times 20 \text{ mm}$ Weight: 35 g Aperture \emptyset : 18 mm Reflectivity: > 98%

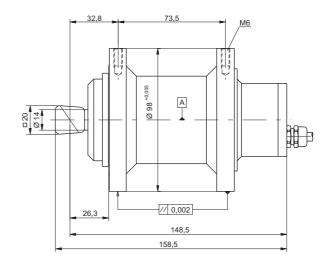
Electronics:

Velocity Error: < 0.0015 %

(varies with speed)

Abbildung / Illustration







Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 30.000 1/min nominal Drehzahl: **60.000 1/min** max. Drehzahl: 120.000 1/min

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

oder statisch

Leistungsverbrauch:

min. Drehzahl: 5 W nominal Drehzahl: 15 W max. Drehzahl: 70 W

Optik:

Monogon: Pentaprisma
Optik-Abmessung: Ø 20 mm
Optikgewicht: 20 g
Apertur Ø: 7 mm
Reflektivität: > 98%

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 30,000 rpm
Nominal Speed: **60,000 rpm**Max. Speed: 120,000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing (hybrid)

or static

Power consumption:

min. speed: 5 W nominal speed: 15 W max. speed: 70 W

Optic:

Number of Facets: 1

 Optic Dimension:
 Ø 20 mm

 Weight:
 20 g

 Aperture Ø:
 7 mm

 Reflectivity:
 > 98%

Electronics:

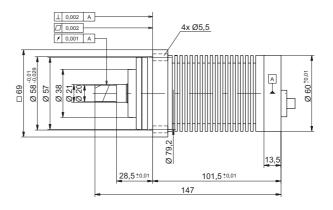
Velocity Error: < 0.0015 %

(varies with speed)

HLS 60

Abbildung / Illustration







HLS 60

Abbildung / Illustration

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 30.000 1/min nominal Drehzahl: 60.000 1/min max. Drehzahl: 90.000 1/min

dynamisches Luftlager (hybrid) Lagertyp:

oder statisch

Leistungsverbrauch:

min. Drehzahl: 8 W 35 W nominal Drehzahl: max. Drehzahl: 70 W

Optik:

Monogon: Pentaprisma Optik-Abmessung: Ø 13 mm Optikgewicht: 20 g Apertur Ø: 5 mm Reflektivität: > 98%

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Abmessungen / Dimensions kurze Bauart / short design

4x Ø 5,5 / 0,001 A 147

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 30,000 rpm Nominal Speed: 60,000 rpm Max. Speed: 90,000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing (hybrid)

or static

Power consumption:

min. speed: 8 W 35 W nominal speed: max. speed: 70 W

Optic:

Number of Facets: 1

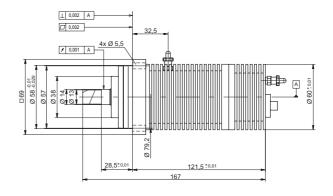
Optic Dimension: Ø 13 mm Weight: 20 g Aperture Ø: 5 mm Reflectivity: > 98%

Electronics:

Velocity Error: < 0.0015 %

(varies with speed)

lange Bauart / extended design





HLS 130

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 120.000 1/min max. Drehzahl: 160.000 1/min

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

Optik:

25 Facettenanzahl: 40 mm Optik-Durchmesser: Optikgewicht: 25 g Apertur Ø: 6 mm Rauhigkeit: < 1,5 nm Ebenheit: < 5 nm > 92% Reflektivität: 90° Winkeltoleranz: 3 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 1,5 arcsec Facette Peak-Peak: < 3,0 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Pn: 160 W Pmax: 250 W

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 120,000 rpm Max. Speed: 160,000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing

(Hybrid Type)

Optic:

Number of Facets: 25 Optic Diameter: 40 mm Weight: 25 g Aperture Ø: 6 mm Roughness: < 1.5 nm Flatness: < 5 nm Reflectivity: > 92% 90° Angular Tolerance: 3 arcmin

Pyramidal Angle Error (Dyn.):

Facet to Facet: < 1.5 arcsec Peak-Peak: < 3.0 arcsec

Electronics:

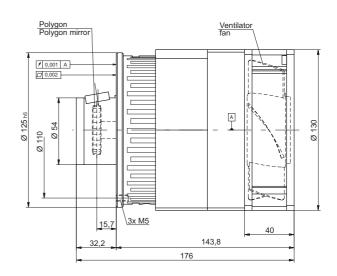
Velocity Error: < 0.0015 %

(varies with speed)

Pn: 160 W Pmax: 250 W

Abbildung / Illustration







TSM 53 (AC)

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 15.000 1/min max. Drehzahl: 30.000 1/min Lagertyp: Kugellager

Optik:

Facettenanzahl: 15
SW, Ø innen: 85 mm
Optikgewicht: 250 g
Apertur Ø: 15 mm
Rauhigkeit: 5 nm

Ebenheit: Lambda/5 nm Reflektivität: > 90% 90° Winkeltoleranz: 5 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 5 arcsec Facette Peak-Peak: < 20 arcsec

Elektronik

Geschwindigkeitsfehler: < 0,1 % (AC-Motor) (drehzahlabhängig) < 0,002 % (DC-Motor)

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 15,000 rpm
Max. Speed: 30,000 rpm
Bearing Type: Ball Bearing

Optic:

Number of Facets: 15
Diameter Internal: 85 mm
Weight: 250 g
Aperture Ø: 15 mm
Roughness: 5 nm

Flatness: Lambda/5 nm Reflectivity: > 90% 90° Angular Tolerance: 5 arcmin

Pyramidal Angle Error (Dyn.):

Facet to Facet: < 5 arcsec
Peak-Peak: < 20 arcsec

Electronics:

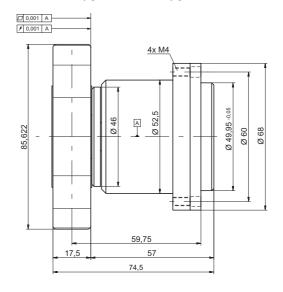
Velocity Error: < 0.1 % (AC-Motor) (varies with speed) < 0.002 % (DC-Motor)

Abbildung / Illustration

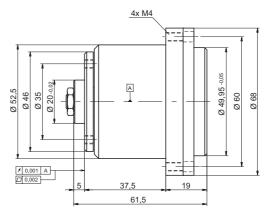


Abmessungen / Dimensions

mit Polygon / with Polygon Mirror



ohne Polygon / without Polygon Mirror





HLS 66

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 20.000 1/min max. Drehzahl: 30.000 1/min

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

Optik:

Facettenanzahl: 12
SW, Ø innen: 98,4 mm
Optikgewicht: 150 g
Apertur Ø: 2 mm
Rauhigkeit: <1,5 nm

Ebenheit: < Lambda/10 nm

Reflektivität: > 90% 90° Winkeltoleranz: 1 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 1,5 arcsec Facette Peak-Peak: < 4 arcsec

Pyramidalfehler externes Polygon (dynamisch):

Facette zu Facette: < 5 arcsec Facette Peak-Peak: < 15 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler: < 0,0015 % (20.000 / 45 nsec)

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 20,000 rpm Max. Speed: 30,000 rpm

Bearing Type: Dynamic Air Bearing

(Hybrid Type)

Optic:

Number of Facets:12Diameter Internal:98.4 mmWeight:150 gAperture Ø:2 mmRoughness:< 1.5 nm</td>

Flatness: < Lambda/10 nm

Reflectivity: > 90% 90° Angular Tolerance: 1 arcmin

Pyramidal Angle Error (Dyn.):

Facet to Facet: < 1.5 arcsec Peak-Peak: < 4 arcsec

Pyramidal Angle Error external Polygon (Dyn.):

Facet to Facet: < 5 arcsec
Peak-Peak: < 15 arcsec

Electronics:

Velocity Error: < 0.0015 % (20,000 / 45 nsec)

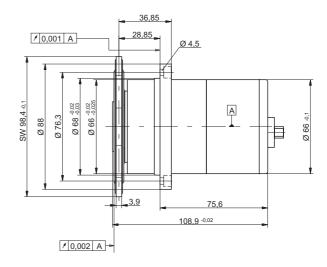
(varies with speed)

Abbildung / Illustration

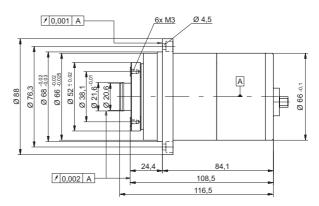


Abmessungen / Dimensions

mit Polygon / with Polygon mirror



ohne Polygon / without Polygon mirror





HLS 160

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 3.000 1/min

max. Drehzahl: 30.000 1/min (mit Vakuum)
Lagertyp: statisches Luftlager

Optik:

Facettenanzahl: 8

SW, Ø innen: 180 mm

Optikgewicht: 2600 g (max. 5000 g)

Apertur \varnothing : 35 mm Rauhigkeit: < 1,5 nm Ebenheit: < 40 nm Reflektivität: > 92% 90° Winkeltoleranz: 3 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 1,5 arcsec Facette Peak-Peak: < 3,0 arcsec

Pyramidalfehler externes Polygon (dynamisch):

Facette zu Facette: < 5 arcsec Facette Peak-Peak: < 15 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler < 0,0015 %

(drehzahlabhängig)

Pm 80 W (30.000 Vakuum)

Pmax 1 kW

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 3,000 rpm

Max. Speed: 30,000 rpm (with vacuum)

Bearing Type: Static Air Bearing

Optic:

Number of Facets: 8

Diameter Internal: 180 mm

Weight: 2600 g (max. 5000 g)

 $\begin{array}{lll} \mbox{Aperture \mathcal{O}:} & 35 \mbox{ mm} \\ \mbox{Roughness:} & < 1.5 \mbox{ nm} \\ \mbox{Flatness:} & < 40 \mbox{ nm} \\ \mbox{Reflectivity:} & > 92\% \\ \mbox{90° Angular Tolerance:} & 3 \mbox{ arcmin} \end{array}$

Pyramidal Angle Error (Dyn.):

Facet to Facet: < 1.5 arcsec Peak-Peak: < 3.0 arcsec

Pyramidal Angle Error external Polygon (Dyn.):

Facet to Facet: < 5 arcsec Peak-Peak: < 15 arcsec

Electronics:

Velocity Error < 0.0015 %

(varies with speed)

Pn 80 W (30,000 Vacuum)

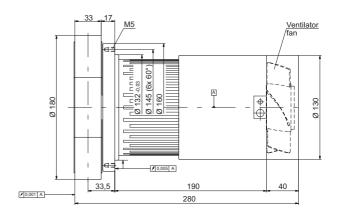
Pmax 1 kW

Abbildung / Illustration

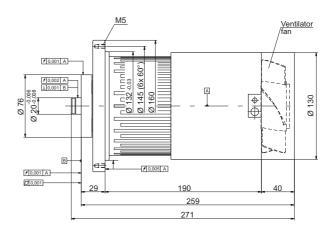


Abmessungen / Dimensions

mit Polygon / with Polygon Mirror



ohne Polygon / without Polygon Mirror





Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 3.000 1/min max. Drehzahl: 32.000 1/min

(optional bis 35.000 1/min)

Lagertyp: dynamisches Luftlager (hybrid)

Optik:

Facettenanzahl: 20 SW, Ø innen: 100 mm Optikgewicht: 1000 g Apertur Ø: 15 mm Rauhigkeit: < 1,5 nm Ebenheit: < 40 nm Reflektivität: > 92% 90° Winkeltoleranz: 3 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 0,8 arcsec Facette Peak-Peak: < 4 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler < 0,1 % (AC-Motor) (drehzahlabhängig) < 0,0015 % (DC-Motor)

Features and Technical Data

General:

Min. Speed: 3,000 1/min **Max. Speed:** 32,000 1/min

(optional to 35,000 rpm)

Bearing Type: Dynamic Air Bearing

(Hybrid Type)

Optic:

Number of Facets: 20 Diameter Internal: 100 mm Weight: 1000 g Aperture Ø: 15 mm < 1.5 nm Roughness: Flatness: < 40 nm > 92 % Reflectivity: 3 arcmin 90° Angular Tolerance:

Pyramidal Angle Error (Dyn.):

Facet to Facet: < 0.8 arcsec Peak-Peak: < 4 arcsec

Electronics:

Velocity Error < 0.1 % (AC-Motor) (varies with speed) < 0.0015 % (DC-Motor)

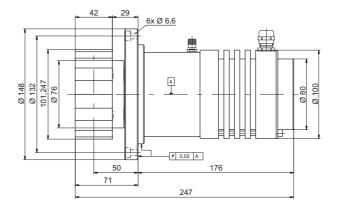
HLSG 100 (AC)

Abbildung / Illustration

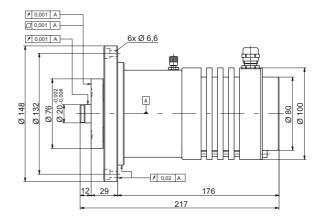


Abmessungen / Dimensions

mit Polygon / with Polygon Mirror



ohne Polygon / without Polygon Mirror





Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 500 1/min
max. Drehzahl: 25.000 1/min
Lagertyp: Kugellager

Optik:

Facettenanzahl: 6 SW, Ø innen: 50 mm

Optikgewicht: 40 g (max. 400 g)

Apertur Ø: 5 mm Rauhigkeit: 5 nm

Ebenheit: Lambda/5 (660 nm) nm

Reflektivität: > 90% 90° Winkeltoleranz: 5 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 5 arcsec Facette Peak-Peak: < 20 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler < 0,01 %

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General

Min. Speed: 500 rpm
Max. Speed: 25,000 rpm
Bearing Type: Ball Bearing

Optic

Number of Facets: 6
Diameter Internal: 50 mm

Weight: 40 g (max. 400 g)

Aperture Ø: 5 mm Roughness: 5 nm

Flatness: Lambda/5 (660 nm) nm

Reflectivity: > 90% 90° Angular Tolerance: 5 arcmin

Pyramidal Angle Error (Dyn.)

Facet to Facet: < 5 arcsec
Peak-Peak: < 20 arcsec

Electronics

Velocity Error < 0.01 %

(varies with speed)

TS 65 x 20

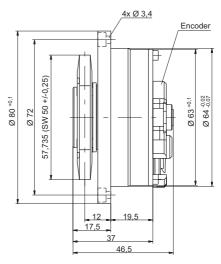
Abbildung / Illustration



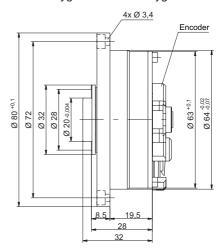
Ausführung ohne Encoder möglich Version without encoder possible

Abmessungen / Dimensions

mit Polygon und Encoder / with Polygon Mirror and Encoder



ohne Polygon / without Polygon Mirror





TS 65 x 40

Ausstattung und technische Daten

Allgemein:

min. Drehzahl: 500 1/min
max. Drehzahl: 25.000 1/min
Lagertyp: Kugel-/Luftlager

Optik:

Facettenanzahl: 6 SW, Ø innen: 50 mm

Optikgewicht: 40 g (max. 400 g)

Apertur Ø: 5 mm Rauhigkeit: 5 nm

Ebenheit: Lambda/5 (660 nm) nm

Reflektivität: > 90% 90° Winkeltoleranz: 5 arcmin

Pyramidalfehler (dynamisch):

Facette zu Facette: < 5 arcsec Facette Peak-Peak: < 20 arcsec

Elektronik:

Geschwindigkeitsfehler < 0,01 %

(drehzahlabhängig)

Features and Technical Data

General

Min. Speed: 500 rpm

Max. Speed: 25,000 rpm

Bearing Type: Ball-/air bearing

Optic

Number of Facets: 6
Diameter Internal: 50 mm

Weight: 40 g (max. 400 g)

Aperture Ø: 5 mm Roughness: 5 nm

Flatness: Lambda/5 (660 nm) nm

Reflectivity: > 90% 90° Angular Tolerance: 5 arcmin

Pyramidal Angle Error (Dyn.)

Facet to Facet: < 5 arcsec
Peak-Peak: < 20 arcsec

Electronics

Velocity Error < 0.01 %

(varies with speed)

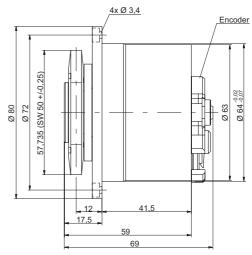
Abbildung / Illustration



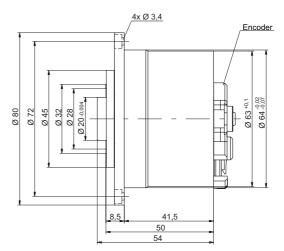
Ausführung ohne Encoder möglich Version without encoder possible

Abmessungen / Dimensions

mit Polygon und Encoder / with Polygon mirror and encoder



ohne Polygon / without Polygon mirror





Schema der Antriebselektronik

Der bürstenlose Gleichstromantrieb arbeitet mit einer außergewöhnlich hohen Drehzahlkonstanz, welche eine Genauigkeit von < 10 ppm erreicht. Bei einigen Anwendungen

sogar < 5ppm.

Des weiteren ist durch die PLL eine phasenstarre Kopplung der Referenzfrequenz und der Drehzahl gegeben! Somit ist die Einbindung eines Encoders nicht mehr nötig. Ein Enconder wird jedoch optional auf Kundenwunsch integriert.

GMN kann mit dieser Art der Elektronik von 1 W bis 1 kW Leistungsbedarf sehr präzise regeln.

Diagram of the driver system

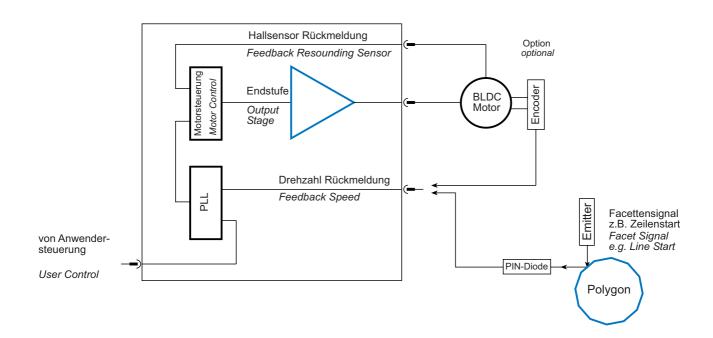
The brushless direct current drive works with an unusual high number of speed stability which reaches an accuracy of < 10 ppm. In some special cases it remains < 5ppm.

In addition the reference frequency and the number of revolutions is determined by a phase locked coupling through the PLL!

Because of this an encoder becomes unnecessary.

Optionally we offer to integrate an encoder by requirement.

With this kind of driver we can operate a power consumption between 1 W and 1 kW very accurate.





Kompressor für trockene ölfreie Druckluft

Für aerostatische Luftlager bieten wir einen ölfreien Kompressor an. Die Lufttrocknung erfolgt mittels Membrantrockner auf ca. -30 K.

Abmessungen:

 Länge:
 400 mm

 Breite:
 300 mm

 Höhe:
 350 mm

Elektrische Daten:

Spannung: 230V~/50Hz

mit 110 / 60Hz V erhältlich

Strom: 2,1 A

Übrige Daten:

Temperatur: -10 / 50 °C
Druck Pn: 5 bar
Druck Pmax: 8 bar
Volumen: 4 Liter
Lautstärke: 60 dB(A)

Arbeitszyklus mit GMN-Standardluftlager:

Laufzeit: 1 min. Pausenzeit: 6 min.

Bei einem Betrieb mit einem Standardluftlager ist ein Wartungsintervall von einmal jährlich nötig.



Compressor for dry and oil free compressed air

We offer a compressor station for our static air bearings, which provides oil free and dry air. The drying is done by a mebran dryer down to about -30 K.

Dimensions:

Length: 400 mm Width: 300 mm Height: 350 mm

Electrical datas:

Voltage: 230V~ / 50 Hz

110 V / 60 Hz available

Current: 2.1 A

Further datas:

Temperture: -10 / 50 °C
Pressure Pn: 5 bar
Pressure Pmax: 8 bar
Volume: 4 litre
Noise Level: 60 dB(A)

Duty cycle of an average GMN air bearing:

Running time: 1 min Pause time: 6 min

When a standard air bearing is used a yearly maintenance is necessary.



GMN Sonderlösungen

Neben unseren Standardprodukten stellen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden angepasste Lösungen bezüglich Optik, äußeren Abmessungen, Elektronik und Performance her.

Bild 1:

Eine HLS 160 mit einer Polygongröße von 200x70mm und einem Polygongewicht von 4 kg wurde bei 4 bar für eine Drehzahl von 18.000 1/min entwickelt.

Rild 2

Eine HLSG 100 trägt eine viereckige Sonderoptik mit einer Diagonale von 190 mm und einer Höhe von 100 mm bis 15.000 1/min.

Bild 3:

Eine TS 60x6003 bewegt mit speziell entwickelten Kugellagern ein Pentaprisma (Apertur 20 mm) in hervorragender Qualität bis 12.000 1/min. Dieser Scanner belichtet 400 dpi auf eine Entfernung von 1 m



Bild 1 / Picture 1



Bild 3 / Picture 3

GMN customized solutions

In addition to our standard product range GMN develops any kind of Scanner tailored to the customers needs. We fullfill your requirement as close as possible concerning outer dimensions, optic, electronic driver system and performance.

Picture1:

A HLS 160 is equipped with a 200x70mm polygon, 4 kg in weight, and is able to run it up to 18,000 rpm with 4 bar air pressure

Picture 2:

A HLSG 100 bears a four edge polygon mirror with a diagonal dimension of 190 mm and a height of 100 mm up to a speed of 15,000 rpm.

Picture 3:

The ball bearing scanner TS 60x6003 carries a penta prism on specially designed bearings and moves it in exceptional high quality up to 12,000 rpm.

The task is the exposure of 400 dpi in a distance of 1 m.



Bild 2 / Picture 2