

**Спецификация****Применение :****Фрезеровать :**

- Фрезеровать с высокой скоростью (HSC)
- Фрезеровать с высокой мощностью (HPM)
- Фрезеровка обтекаемых частей
- Фрезеровка разл.форм и инструменто
- Сверление/ точное сверление
- Глубокое сверление >12xD
- Растачивание
- Нарезание резьбы
- Точить
- Гравировать
- Распиливать

**Шлифовать :**

- Универсальное шлифование
- Шлифование по внутренней окружности
- Универсальное шлифование по внешней окружности
- Шлифование ровных поверхностей с внешних сторон
- Шлифование ровных поверхностей по внешнему периметру
- Шлифование с высокой проихводительностью
- Выравнивание, сглаживание
- Глубокое шлифование
- Шлифование инструмента
- Шлифование насадок

**Промышленность :**

- Автомобильная промышленность( моторы, коробки передач)
- Автомобильная промышленность ( токарные части )
- Энергетическое производство ( турбины )
- Авиационная промышленность  
( цельные конструктив. элементы)
- Авиационная промышленность ( турбины )
- Инструментальное производство
- Обработка дерева и комбинированных материалов
- Шлифование инструмента

**Рабочая позиция****шпинделя :**

- Горизонтальная
- Вертикальная, инструментом вверх
- Вертикальная , инструментом вниз
- Любым углом вниз
- Любым углом вверх
- Любое смонтированное положение
- Горизонтальное положение во время остановки
- Вертиеальная , инструментом вниз во время остановки
- Вертикальная , инструментом вверх во время остановки

**Продукционный****материал :****Сталь:**

- Автоматная / Строительная сталь
- Цементируемая , нитрированная и улучшенная сталь
- Незакалённая инструментальная сталь
- Закалённая инструментальная сталь
- Нержавеющая сталь
- Никельсодержащие сплавы
- Стальное литьё / нержавеющее литьё
- Чугунное литьё
- Тяжёлые металлы

**Несодержащие железа металлы :**

- Алюминий
- Титан
- Магний
- Медь
- Бронза
- Латунь

**Пластмассы :**

- Крепкий термопласт
- Крепкие duroпласты
- Сильноволокнистый GFK/CFK
- Вспененный

**Другие :**

- Дерево
- Стекло
- Керамика
- Камень / нефрит
- Алмаз
- Графит

**Качества****процессов :**

- Образование пыли
- Последовательность нагревания
- Воспламеняемость среды
- Воспламеняемость материалов
- Образование тумана
- Искрообразование
- Неизбежные поломки инструмента
- Статическая зарядка

**Влияние внешней среды :**

- Нет образования пыли (отсасывание)
- Инеродные тела больше 12мм (крупная стружка IP 2\*)
- Инеродные тела больше 2,5 мм (короткая стружка IP 3\*)
- Инеродные тела больше 1мм (мелкая пыль IP 4\*)
- Вредные отложения пыли (крупная шлифов. пыль IP 5\*)
- Высокая плотность пыли, мельчайшие частицы пыли (графитная пыль, стеклопластик IP 6\*)
- Капающая жидкость (вертикально к оси вращения IP 1\*)
- Капающая жидкость (из любого направления IP 3\*)
- Водяные брызги (из любого направления IP 4\*)
- Струи жидкости из насадки (из любого направления IP 6\*)
- Погружение в жидкость (из любого направления IP 7\*)

**Условия****эксплуатации :**

- Непрерывная эксплуатация S1
- Прерывистый режим работы S6 40%
- Условия холостого хода
- Количество замен инструмента < 6/час
- Количество замен инструмента < 60/час
- Количество замен инструмента < 200/час
- Время замены инструмента < 1,5 сек.
- Время замены инструмента > 1,5 сек.
- Ускорение с максимальной производительностью
- Ускорение с номинальной мощностью S6
- S6 \_\_\_\_\_%

**Смена****инструмента :**

- Интерфейс инструмента
- Двусторонний интерфейс инструмента
- Автоматическая смена инструмента
- Смена инструмента вручную

**Стягивающая система :****Автоматическая смена :**

- Гидравлически приведённый в действие
- Пневматически приведённый в действие
- Boostersystem
- \_\_\_\_\_

**Смена вручную :**

- Радиальная деятельность
- Осевая деятельность
- \_\_\_\_\_



**Присоединение**

HSK :

Размер :

- 25
- 32
- 40
- 50

- 63
- 80
- 100
- 125

Форма :

- A
- C
- E
- F

**Присоединения :**

- ISO
- Capto
- Клещевое присоединение
- Стержневое присоединение
- \_\_\_\_\_

**Данные**

инструмента :

№	Ø=мм	L=мм	об./мин.

Пожалуйста, приложите данные инструмента !

**Спецификация :**

- Максим. число оборотов об. : \_\_\_\_\_  об. \_\_\_\_\_
- Миним. число оборотов об. : \_\_\_\_\_  об. \_\_\_\_\_
- Мощность, кВт : \_\_\_\_\_
- Крутящий момент, Нм : \_\_\_\_\_

- Смазка ( предпочтительная ) :  Масляно-воздушная смесь ( DLS)
- Жир

**Подшипник**

шпинделя :

- Шарикоподшипник
- Гидростатический
- Воздушный подшипник

**Параметры**

шпинделя :

- Внешний диаметр, мм \_\_\_\_\_
- Максим. длина \_\_\_\_\_
- Фланец \_\_\_\_\_

**Процесс**

охлаждения :

- Охлаждающая смазка через шпиндель с \_\_\_\_\_ давлением
- Воздушный напор через шпиндель
- Минимальное количество смазки
- \_\_\_\_\_



**Периферия :**

- Преобразователь частоты \_\_\_\_\_ ( предпочтительн. модель)
- Охлаждающий агрегат \_\_\_\_\_ ( предпочтительн. модель)
- Гидравлическая часть \_\_\_\_\_ ( предпочтительн. модель)
- Смазывающая часть \_\_\_\_\_ ( предпочтительн. модель)

**Применение :**

( детальное  
описание)

---

---

---

Запасной шпиндель

для существующей машины

да

нет

Количество \_\_\_\_\_



# Поставки промышленного оборудования

## Системы линейного перемещения:

- линейные подшипники
- линейные направляющие
- прецизионные валы
- линейные модули
- координатные столы
- системы позиционирования
- шариковинтовые передачи (ШВП),  
и роликвинтовые передачи (РВП),  
стандартизованные и по чертежам  
заказчика, опоры к ШВП и РВП
- линейные приводы и актуаторы
- электромеханические приводы

## Сборочные технологии:

- модульные системы профилей

## Прецизионное оборудование:

- шпиндели

## Промышленные вентиляторы:

- центробежные вентиляторы низкого,  
среднего и высокого давления
- осевые вентиляторы
- калориферы
- канальные вентиляторы
- вентиляторы отводного канала
- крышные вентиляторы
- бытовые вентиляторы

## Другая продукция:

- опорно-поворотные устройства
- шариковые опоры
- уплотнения, муфты, ремни, шкивы
- другая продукция промышленного  
назначения

**Поставщик на территории Российской Федерации  
и стран бывшего СНГ:**

### **ООО «АКЕТОН»**

127566, г. Москва, Высоковольтный пр., д. 1, стр. 24  
Тел./факс: +7 (495) 967-15-57 доб. 217

<http://www.aketon.ru>

<http://www.promsnab.info>

<http://www.ventur-vent.ru>

[info@aketon.ru](mailto:info@aketon.ru)