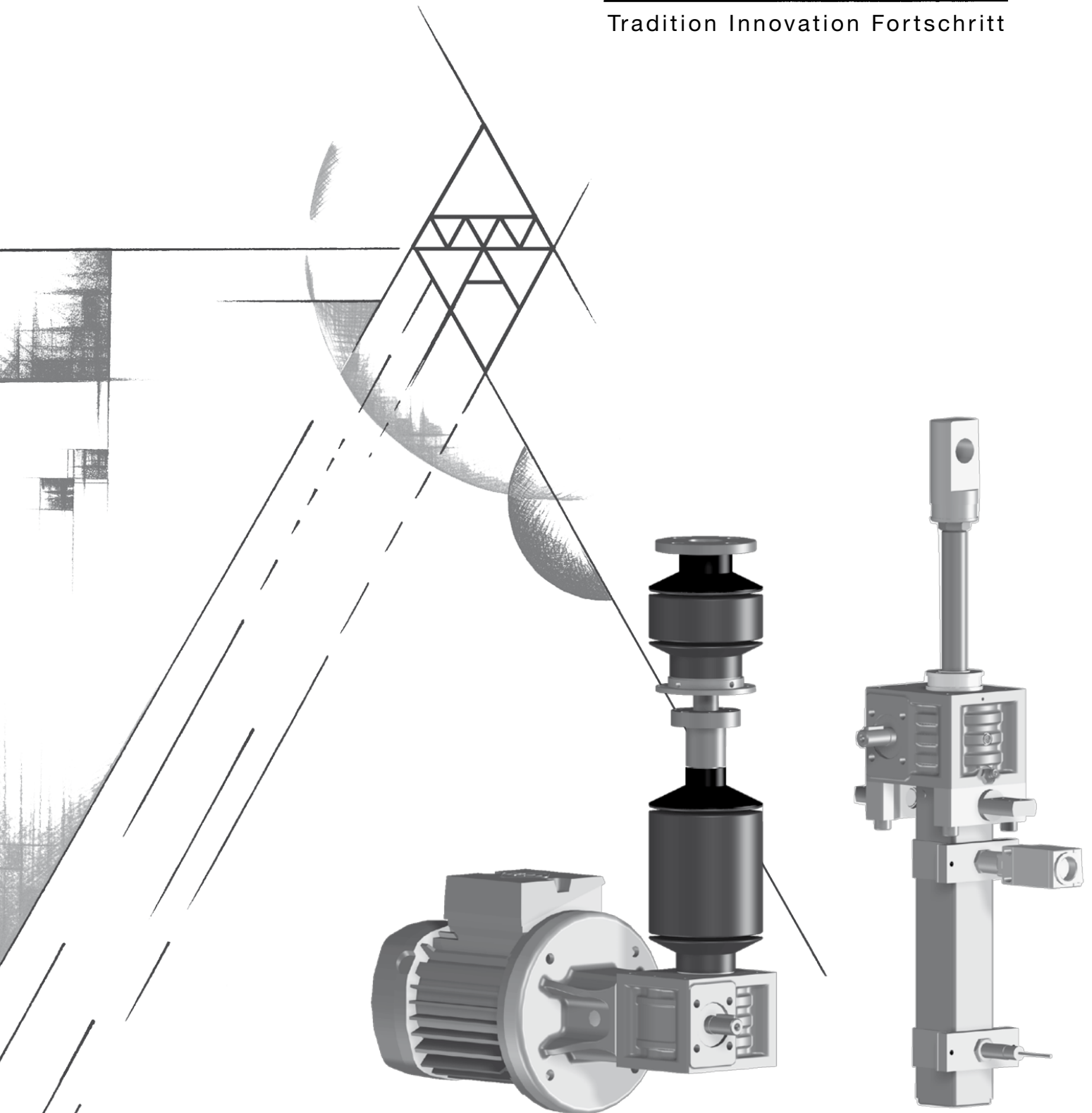


ATLANTA

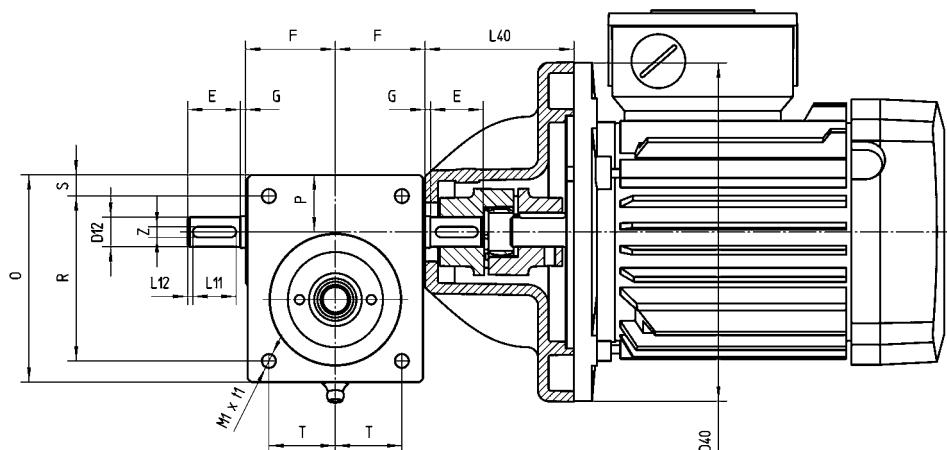
Tradition Innovation Fortschritt

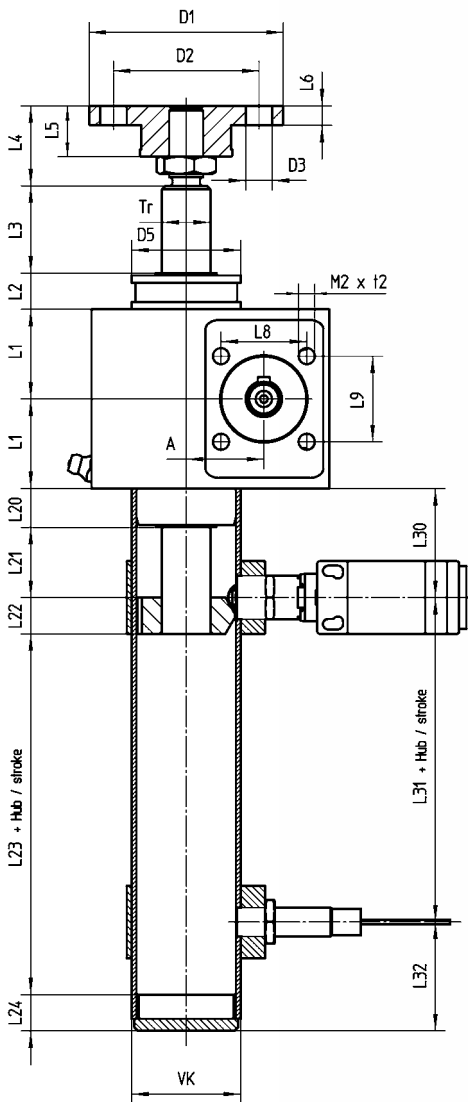


TS-Standard-Spindelhubgetriebe
TS-Standard Screw Jack Gearbox



Getriebe	TS 2	TS 5	TS 10	TS 25	TS 50	TS 100
Tr	14x4	18x4	20x4	30x6	40x7	60x9
A	20	25	32	45	63	71
D1	46	65	80	90	110	150
D2	36	48	60	67	85	117
D3	4x ø5,8	4x ø9	4x ø11	4x ø11	4x ø13	4x ø17
D5	40	40	45	55	72	90
D12 _{k6}	9	11	14	16	20	25
D40	120	140	160	160	200	200
E	18	22	25	43	45	57
F	30	36	42,5	52,5	72,5	82,5
G	2	2	2,5	2	2,5	3
L1	27	31	37	41	58	80
L2	12	12	15	16	19	22
L3 min.	5	5	5	7	8	10
L4	28	30	33	39	54	78
L5	20	20	21	23	30	50
L6	6	7	8	10	15	20
L8	28,2	32,5	35,4	42	50	46
L9	28,2	32,5	35,4	42	70	96
L11	14	18	20	32	36	50
L12	1,5	1,5	2,5	3	5	4
L20	16	16	16	16	19	22
L21 min.	5	5	5	7	8	10
L22	17	17	17	20	35	40
L23 min.	5	5	5	7	8	10
L24	19	19	19	19	22	22
L30	57	57	57	70	80	95
L31 mech.	13	13	13	16	31	36
L31 ind.	17	17	17	20	35	40
L32 mech.	32	32	32	32	35	35
L32 ind.	30	30	30	30	33	33
L40 min.	55	65	70,5	98	110,5	142
M1xt1	M6x12	M8x12	M8x15	M10x15	M12x16	M16x26
M2xt2	M5x6	M6x9	M8x10	M8x12	M10x16	M12x22
O	67	78	98	128	178	198
P	20,5	23	27	30	38	45
R	51	60	78	106	150	166
S	8	9	10	11	14	16
T	21,5	26	31,5	40,5	57,5	65,5
VK	35	35	45	60	80	90
Z	3	4	5	5	6	8

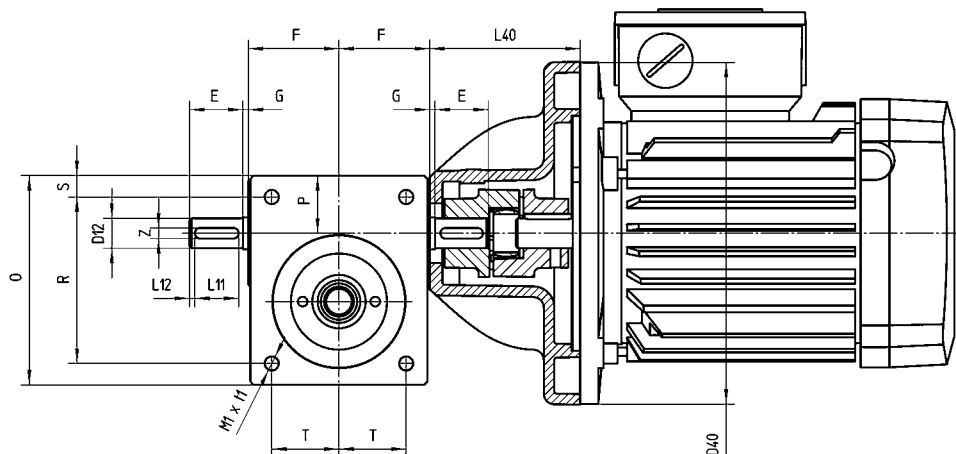


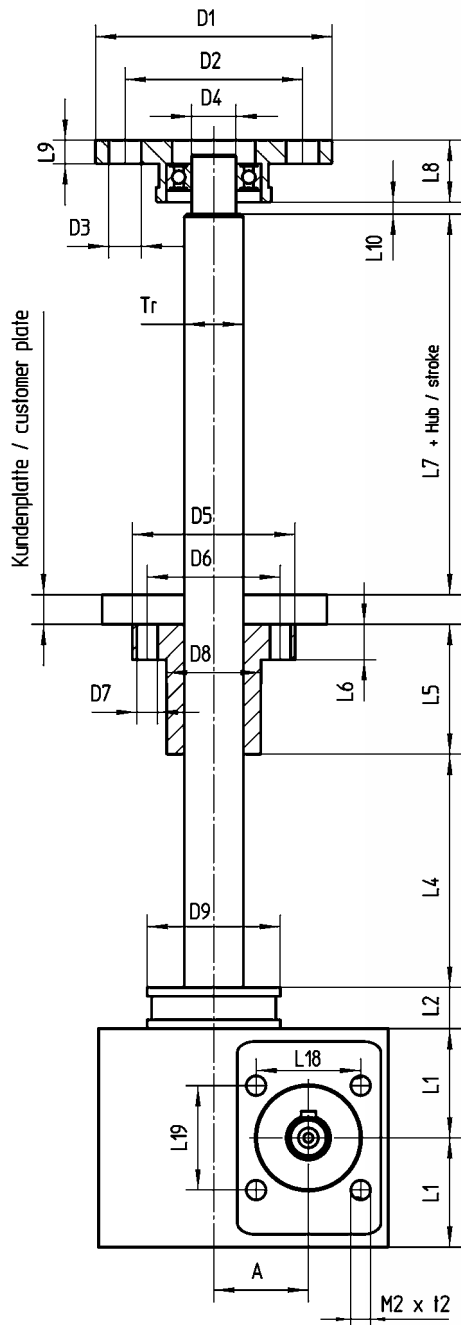


- Befestigungsflansch**
Fixing flange
- Gabelgelenk**
Fork link
- Trapezgewinde-
spindel**
Trapezoidal-thread
spindle
- Faltenbalg**
Bellows
- Grundgetriebe**
Basic gear unit
- Handrad**
Hand wheel
- Abdeckkappe
für zweites Wellenende**
Cover for second
input shaft
- Getriebe-
schwenkplatte**
Pivot block
- Schwenkbolzen**
Swivel bolt
- Schutzrohr**
Protective tube
- Schwenk-
lagerkopf**
Swivel head
- Gelenkkopf**
Spherical plain
bearing rod head
- Drehstrommotor**
AC motor
- Kupplung**
Coupling
- Motorflansch**
Motor flange
- Endschalter-Set
mechanisch**
Limit switch set
mechanical
- Verdrehsicherung**
Twisting protection
- Endschalter-Set
induktiv**
Limit switch set
inductiv



Getriebe	TS 2	TS 5	TS 10	TS 25	TS 50	TS 100
Tr	14x4	18x4	20x4	30x6	40x7	60x9
A	20	25	32	45	63	71
D1	65	65	80	90	110	150
D2	48	48	60	67	85	117
D3	4x ø9	4x ø9	4x ø11	4x ø11	4x ø13	4x ø17
D4	8	12	15	20	25	40
D5	48	48	55	70	95	130
D6	38	38	45	58	78	110
D7	6x ø6	6x ø6	6x ø7	6x ø7	6x ø9	6x ø13
D8 _{h9}	28	28	32	45	63	88
D9	40	40	45	55	72	90
D12	9	11	14	16	20	25
D40	120	140	160	160	200	200
E	18	22	25	43	45	57
F	30	36	42,5	52,5	72,5	82,5
G	2	2	2,5	2	2,5	3
L1	27	31	37	41	58	80
L2	11	11	14	15	17	20
L4 min.	5	5	5	7	8	10
L5	35	35	44	54	66	90
L6	12	12	12	16	16	20
L7 min.	5	5	5	7	8	10
L8	20	20	21	23	30	50
L9	7	7	8	10	15	25
L10	0	0	2	5	3	3
L11	14	18	20	32	36	50
L12	1,5	1,5	2,5	3	5	4
L18	28,2	32,5	35,4	42	50	46
L19	28,2	32,5	35,4	42	70	96
L40 min.	55	65	70,5	98	110,5	142
M1xt1	M6x12	M8x12	M8x15	M10x15	M12x16	M16x26
M2xt2	M5x6	M6x9	M8x10	M8x12	M10x16	M12x22
O	67	78	98	128	178	198
P	20,5	23	27	30	38	45
R	51	60	78	106	150	166
S	8	9	10	11	14	16
T	21,5	26	31,5	40,5	57,5	65,5
Z	3	4	5	5	6	8

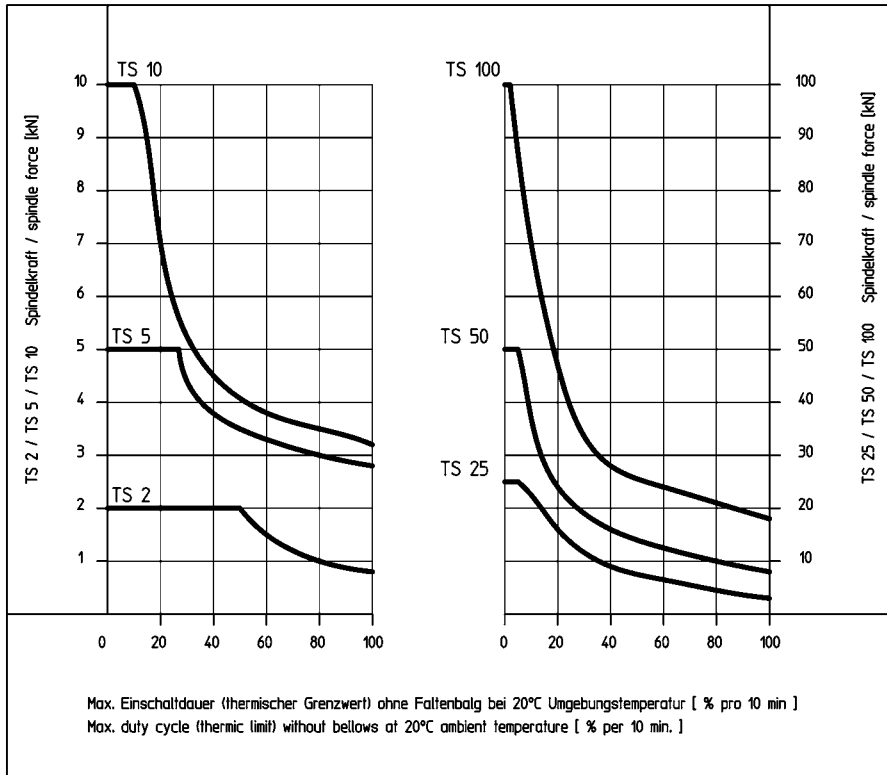




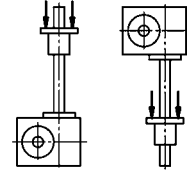
- Hochleistungs-Laufmutter
Heavy duty running nut
- Pendel-Laufmutter
Self-aligning running nut
- Flansch-Laufmutter
Flanged running nut
- Sicherheits-Fangmutter
Safety grip nut
- Trapezgewinde-spindel
Trapezoidal-thread spindle
- Handrad
Hand wheel
- Abdeckkappe für zweites Wellenende
Cover for second input shaft
- Grundgetriebe
Basic gear unit
- Getriebe-Schwenklasche
Pivot lug
- Gegenlagerflansch
Mating bearing flange
- Faltenbalg
Bellows
- Faltenbalgadapter
Bellows adapter
- Duplex-Mutter
Duplex running nut
- Schwenkbolzen
Swivel bolt
- Mutter-Schwenklager
Nut swivel bearing
- Faltenbalg
Bellow
- Drehstrommotor
AC motor
- Kupplung
Coupling
- Motorflansch
Motor flange
- Schwenkbolzen
Swivel bolt



Kraft-Einschaltdauer Diagramm Force-duty cycle diagram

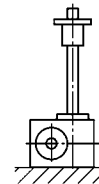


Belastung / Type of load



Druck / Pressure
Zug / Traction

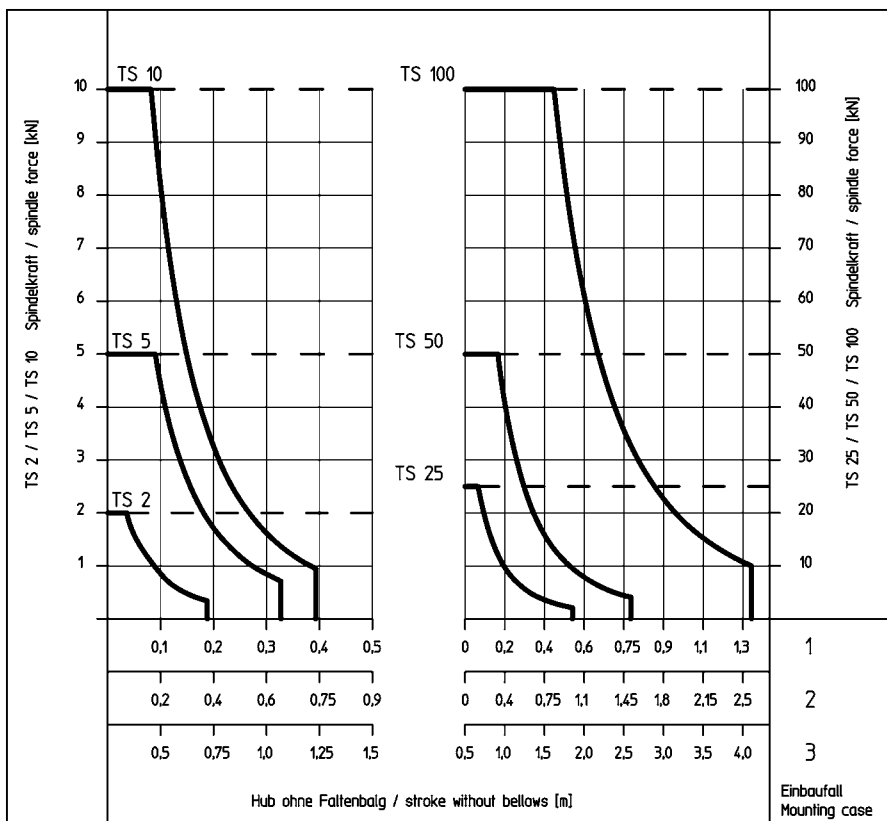
Einbaufall / Mounting case 1



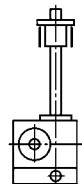
Oberes Spindelende bzw. Mutter nicht abgelagert

Upper spindle end / nut not supported

Kraft-Hub Diagramm Force-stroke diagram



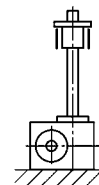
Einbaufall / Mounting case 2



Unteres und oberes Spindelende bzw. Mutter gelenkig abgestützt

Lower and upper spindle end / nut with pivoted support.

Einbaufall / Mounting case 3



Oberes Spindelende bzw. Mutter gelagert

Upper spindle end / nut supported

Das vorausgewählte Getriebe muss anhand des Kataloges überprüft werden.

The preselected gear unit has to be checked with the catalogue.



Kunden-Anschrift / Address of customer

Sachbearbeiter / Person in charge

Bitte möglichst vollständig ankreuzen bzw. ausfüllen!
Please check off or fill in as completely as possible.

_____ Tel. _____

_____ Fax _____

Axialkraft auf die Spindel

beim Verfahren [kN] _____
 im Stillstand [kN] _____

Druckbelastung
 Zugbelastung
 Hub an der Spindel [mm] _____
 Verfahrgeschwindigkeit an der Spindel [mm/s] _____
 Umgebungstemperatur [°C] _____
 Arbeiten Personen unter der Last? Ja
 Nein

Führungen vorhanden ja
 Typ _____
 Nein

Getriebeausführung stehende Spindel
 rotierende Spindel

Einbaulage waagrecht
 Senkrecht
 Unter ___° zur Waagrechten

Spindel fährt nach oben heraus
 fährt nach unten heraus

Antrieb Drehstrommotor ohne Bremse
 Bremsmotor
 mit Frequenzumrichter

Software zu FU: Synchronisation

weitere Anforderungen _____

Axial force of spindle

during travelling [kN] _____
 at standstill [kN] _____

Compressive force
 Tensile force
 Stroke of spindle [mm] _____
 Travelling speed at spindle [mm/s] _____
 Ambient temperature [°C] _____
 Do persons work under the load? yes
 no

Guides available? yes
 Type _____
 no

Version of gear unit non-rotating spindle
 rotating spindle

Mounting position horizontal
 vertical
 at ___° to the horizontal

Spindle is extending upwards
 is extending downwards

Drive Three-phase AC motor without brake
 Three-phase AC motor with brake
 with frequency converter

Software for converter Synchronization

Other requirements _____

Zubehör: Bitte Seiten 3 oder 5 benutzen

Accessories: Please use pages 3 or 5

Betrieb:

Anz. Zyklen pro Stunde _____

Anz. Stunden pro Tag _____

Anzahl Tage pro Jahr _____

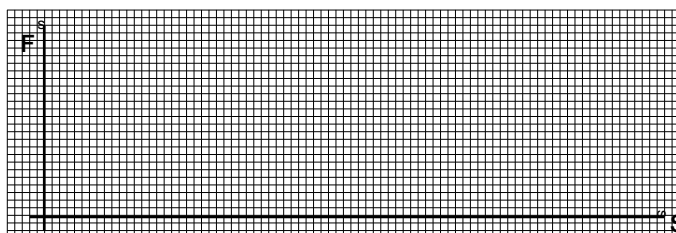
Operation:

No. of cycles per hour _____

No. of hours per day _____

No. of days per year _____

Kraftverlauf über den Hubweg



Flow of force over lifting path



Tradition Innovation Fortschritt

TS – Standard-Spindelhubgetriebe – das überzeugende Resultat einer Überarbeitung der ATLANTA- Spindelhubgetriebereihe mit Trapezgewindetrieb. Die im langjährigen Einsatz bewährte Produktlinie wurde nach neuesten technischen und technologischen Standards neu konzipiert, die Grundgetriebe wurden komplett neu entwickelt und das Aluminiumgehäuse neu designt. Die Fettschmierung erlaubt Eintriebsdrehzahlen bis 1500min^{-1} . Mit zwei lieferbaren Untersetzungen sind damit Hübe von 0,25 (0,2*)mm und 1 (0,8*)mm pro Eintriebswellenumdrehung realisierbar.

Sechs Baugrößen mit 2, 5, 10, 25, 50 und 100kN Nennhubkraft in Ausführung rotierender oder stehender Spindel bieten ein breites Anwendungsspektrum als linearen Bewegungsantrieb.

Die neuen TS-Hubantriebe finden überall dort Verwendung, wo Drehbewegungen in kontrollier- und steuerbare Linearbewegungen umgesetzt werden müssen, wie z.Bsp. Hub-, Senk-, Vorschub-, Druck-, Kipp-, Schwenk- oder ähnliche Bewegungen.

TS-Standard-Spindelhubgetriebe mit Trapezgewindetrieb sind statisch selbsthemmend.

Eine umfangreiche Zubehörpalette ermöglicht eine optimale Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall.

*bei TS 2

TS – Standard Screw Jack Gearboxes – the convincing result of a revision of the ATLANTA - Screw Jack Gearbox series with trapezoidal-thread transmission. This product line, proven in long years of practical use, has been revised and newly contrived considering the latest technical and technological standards, the basic gear units are a completely new development, and the aluminum housing features a new design. The grease lubrication permits input speeds of up to 1500min^{-1} . With the two reduction ratios available it is possible to realize strokes of 0.25 (0.2*)mm and 1 (0.8*)mm per rotation of the input shaft.

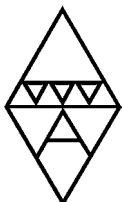
Six different sizes with nominal lifting forces of 2, 5, 10, 25, 50 and 100kN in designs with rotating or non-rotating spindle offer a wide range of application for the linear transmission of motion.

The new TS screw-jack gearboxes can be used for all applications where rotary movements are to be converted into controllable and steerable linear movements as e.g. lifting, lowering, feeding, pressing, tilting, swiveling or similar movements.

TS Standard Screw Jack Gearboxes with trapezoidal thread drive are statically self-locking.

A wide choice of accessories enables the optimal adaptation to the individual application..

* for TS 2



ATLANTA

Antriebssysteme

E. Seidenspinner GmbH & Co. KG

Postfach 1161

74301 Bietigheim-Bissingen

Telefon (07142) 70 01-0

Telefax (07142) 70 01-99